



7.26



SECTORES DE USO



INDUSTRIA



CONSTRUCCIÓN

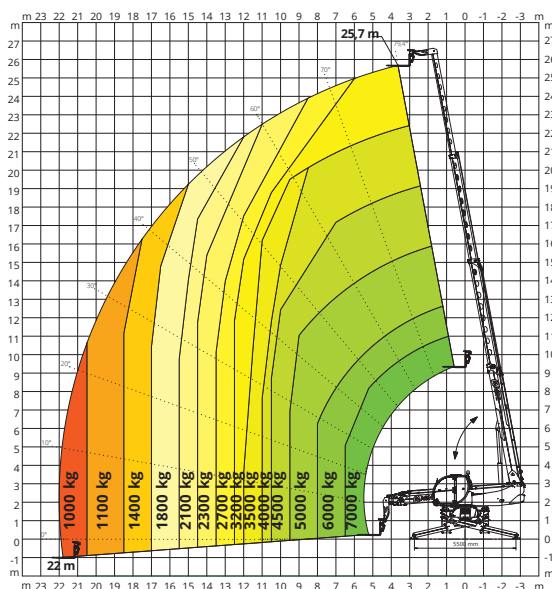


PROYECTOS
DESTACADOS

Altura máxima de elevación: 25,70 m
Alcance máximo: 22,00 m
Transmisión hidrostática
con control electrónico
Corrector de nivelación automático
Estabilizadores tipo Tijeras

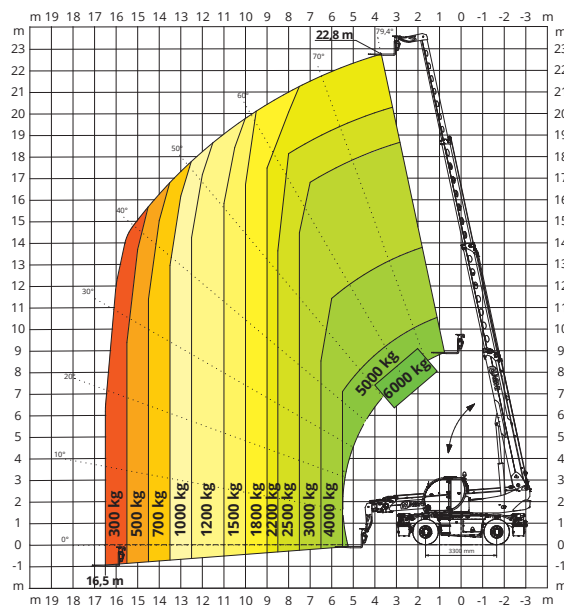
SOBRE ESTABILIZADORES

ESQUEMA DE CAPACIDADES DE CARGA EN ESTABILIZADORES EXTENDIDOS 360°



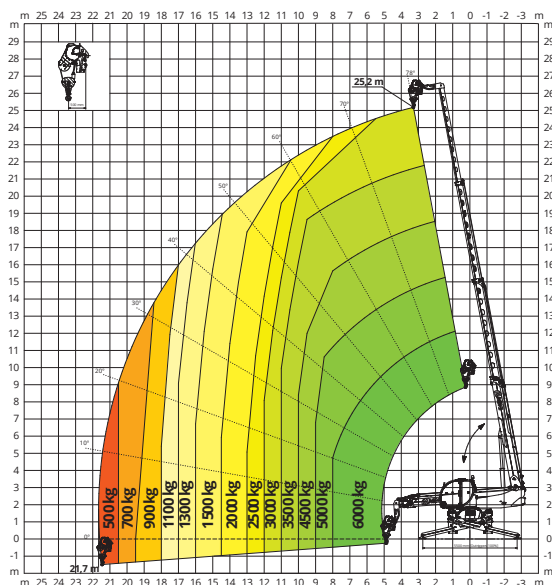
SOBRE NEUMÁTICOS

ESQUEMA DE CAPACIDADES DE CARGA DELANTERA SOBRE NEUMÁTICOS



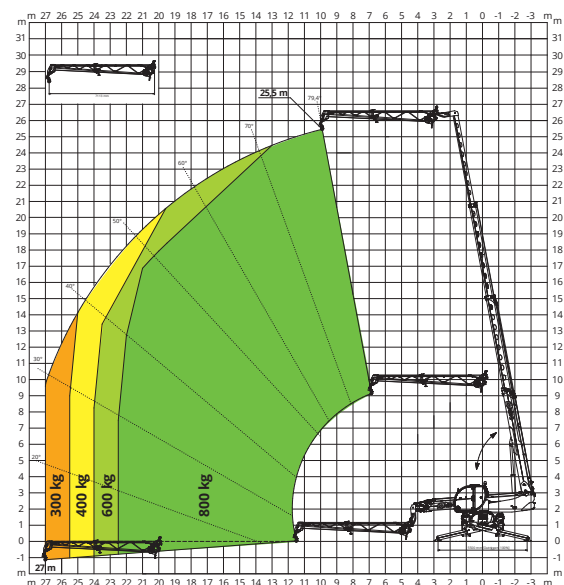
W 6

CABRESTANTE 6000 kg



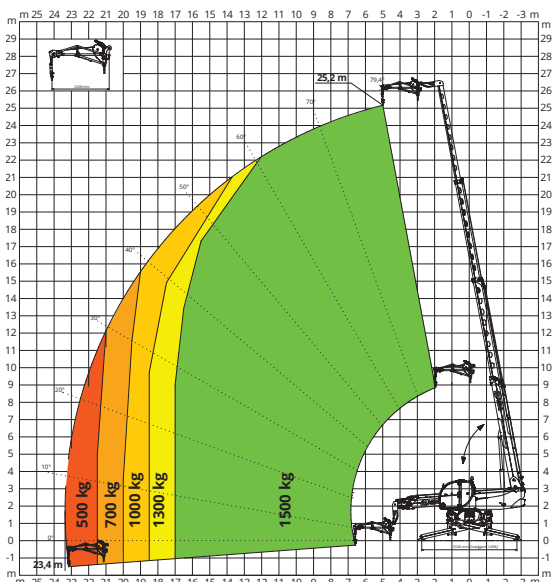
JW 800

PLUMÍN CON CABRESTANTE 800 kg



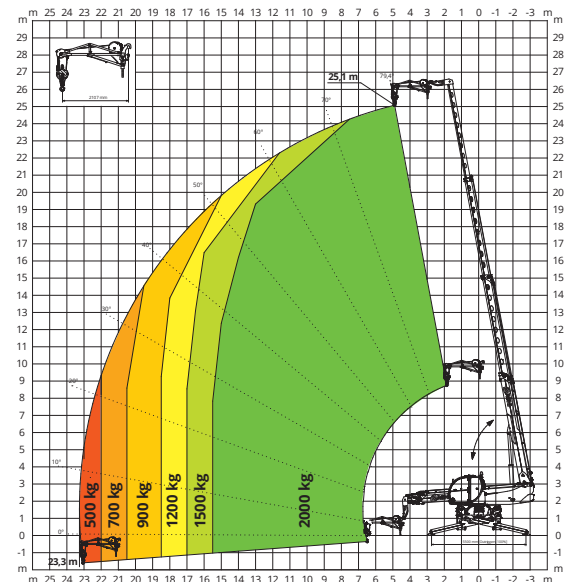
JW 1500

PLUMÍN CON CABRESTANTE 1500 kg



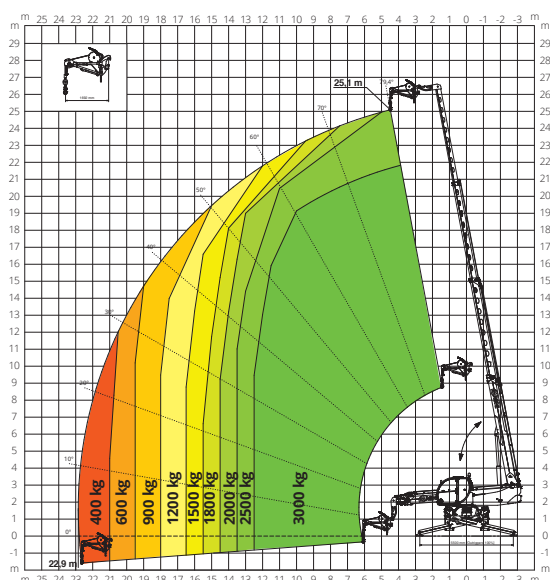
JW 2000

PLUMÍN CON CABRESTANTE 2000 kg



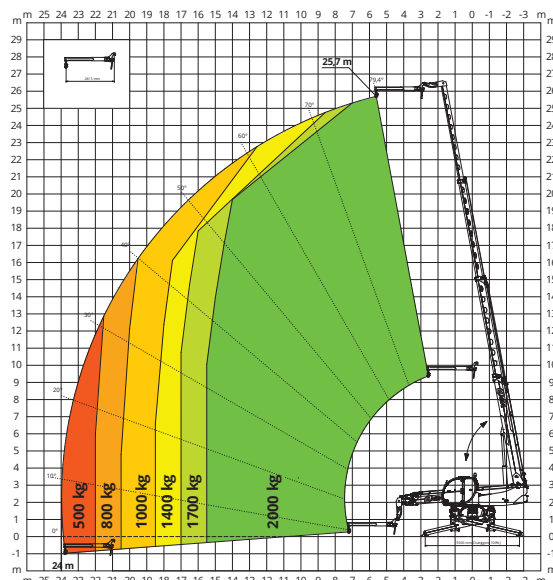
JW 3000

PLUMÍN CON CABRESTANTE 3000 kg



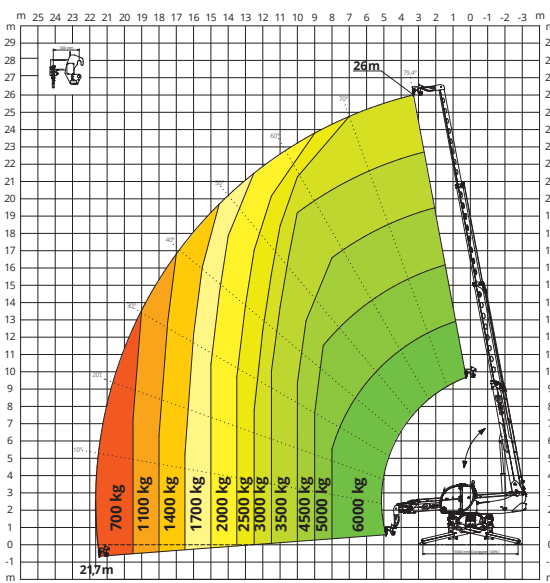
J 2000

PLUMÍN 2000 kg



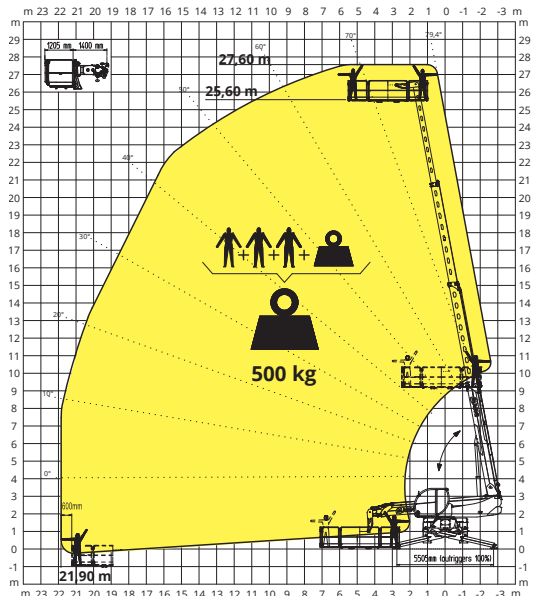
H 6

GANCHO 6000 kg



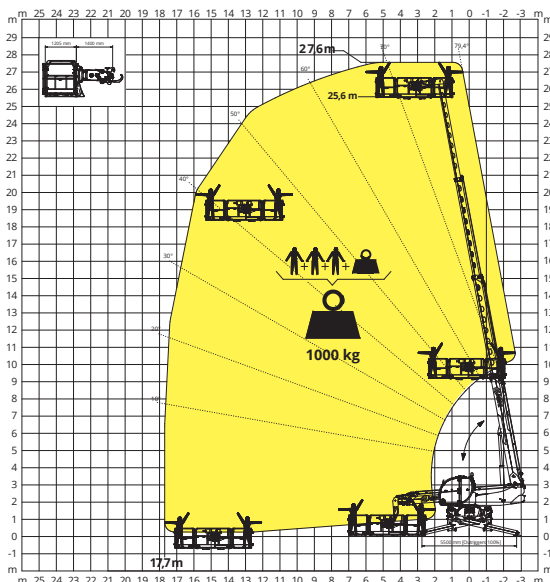
REP 2-4,5

CESTA EXTENSIBLE GIRATORIA 500 kg



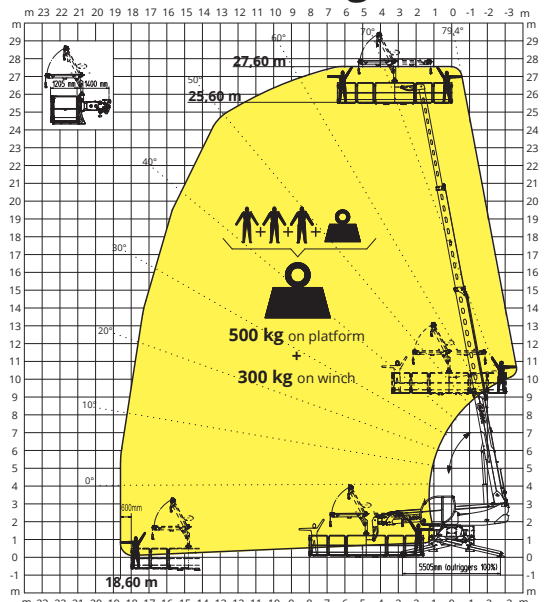
REP 10.2-4,7

CESTA EXTENSIBLE GIRATORIA 1000 kg



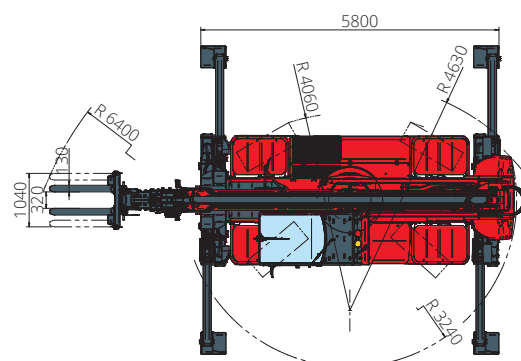
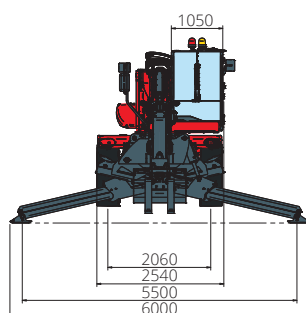
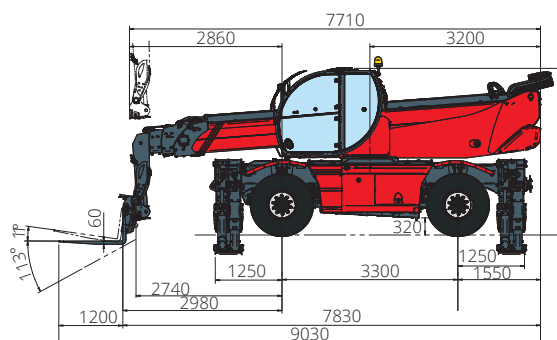
REP 5.2-6,5 W0,3

CESTA 6,5 m 500 kg CON CABRESTANTE 300 kg



DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINA	Manipuladora telescópica giratoria	RTH 7.26		
	Capacidad máxima de elevación	7000 kg (baricentro a 600 mm)		
	Altura máxima de elevación	25,70 m		
	Rotación	360° (continua)		
MOTOR	Tipo	Volvo TAD 582 VE Stage V	Volvo TAD 572 VE Stage IV	Volvo TAD 552 VE Stage IIIA
	Potencia nominal	160 kW (218 CV) a 2300 rpm		160 kW (218 CV) a 2200 rpm
	Par máximo	925 Nm a 1380 rpm	910 Nm a 1410 rpm	910 Nm a 1450 rpm
	Cilindrada	5,13 l		
	Número de cilindros	4 en línea		
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado		
	Sistema de refrigeración	Agua – intercooler		
TRANSMISIÓN	Tipo	Hidrostática		
	Modelo	Danfoss / Rexroth		
	Presión máxima	480 bar		
	Caudales	Bomba de caudal variable con control electrónico Motor de cilindrada variable		
	Caja de cambios	Caja de transferencia de 2 marchas adelante y atrás		
EJES Y FRENOS	Tipo	Ejes con reductores epicicloidales		
	Eje trasero	Eje oscilante y direccion con bloqueo hidraulico		
	Eje delantero	Oscilante, de dirección con nivelación +/-8°		
	Freno de servicio	Multidisco en baño de aceite en cada eje, de accionamiento hidráulico		
	Freno de estacionamiento	Hidráulico negativo		
	Medidas de neumáticos	445/65 R22,5		
PRESTACIONES	Velocidad máxima de desplazamiento	40 km/h		
	Fuerza máx. de tracción en el gancho	95 kN		
	Pendiente superable	46%		
	Radio de giro (en las horquillas)	6400 mm		
PESOS	Total en vacío	20700 kg		
	Delantero en vacío (brazo retraído y bajado)	8700 kg		
	Trasero en vacío (brazo retraído y bajado)	12000 kg		
CAPACIDAD DE DEPÓSITOS Y SISTEMAS	Combustible	270 l	270 l	270 l
	AdBlue	40 l	40 l	-
	Aceite hidráulico	195 l	195 l	195 l
	Aceite del motor	16 l	16 l	16 l
	Líquido de refrigeración	40 l	40 l	40 l
SISTEMA HIDRÁULICO PARA MOVIMIENTOS	Presión máx. de trabajo	350 bar		
	Tipo de sistemas	Load sensing		
	Bomba de servicios	Danfoss / Rexroth – desplazamiento variable		
	Distribuidor para movimientos de brazo y torreta	Danfoss – Válvula electroproporcional SIL 2		
	Distribuidor para estabilizadores	Bosch Rexroth – Actuadores electrohidráulicos		
	Control de movimientos	2 joysticks de Danfoss de doble eje con dispositivo de hombre muerto Control con tecnología CAN bus		
CUMPLIMIENTO NORMATIVO	EN 1459-2: sobre la norma para carretillas autopropulsadas de alcance variable EN 13000: sobre los requisitos de las grúas móviles EN 280: sobre los requisitos de las plataformas elevadoras móviles FOPS/ROPS UE 2016/1628: sobre los requisitos relativos a las emisiones de motores			

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.



www.magnith.com

REV09