



8.25



SECTORES DE USO



INDUSTRIA



CONSTRUCCIÓN

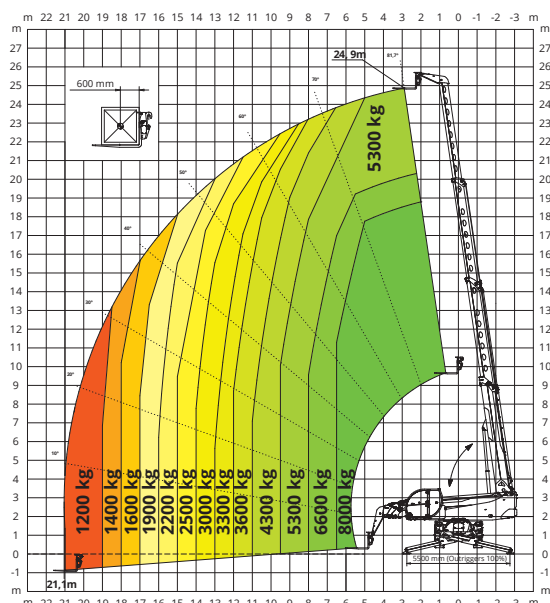


PROYECTOS
DESTACADOS

Altura máxima de elevación: 24,90 m
Alcance máximo: 21,10 m
Transmisión hidrostática
con control electrónico
Corrector de nivelación automático
Estabilizadores tipo Tijeras

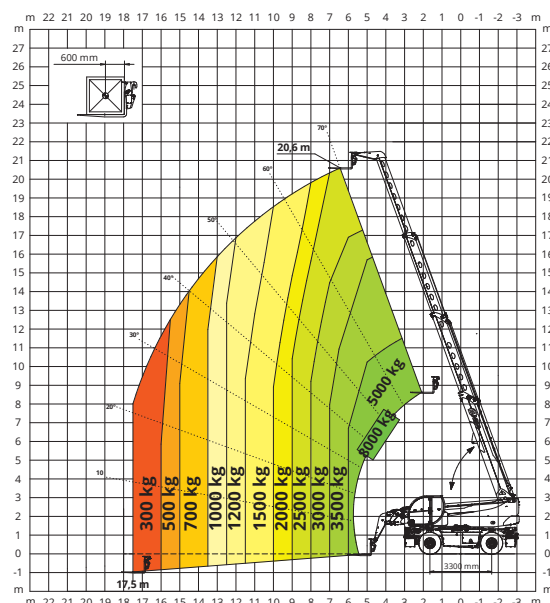
SOBRE ESTABILIZADORES

ESQUEMA DE CAPACIDADES DE CARGA EN ESTABILIZADORES EXTENDIDOS 360°



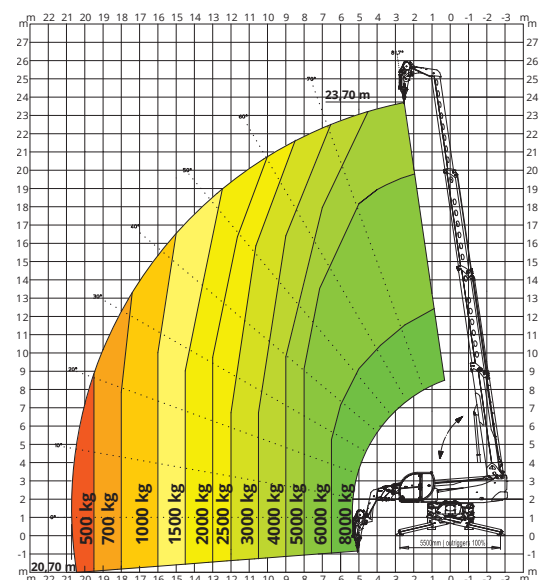
SOBRE NEUMÁTICOS

ESQUEMA DE CAPACIDADES DE CARGA DELANTERA SOBRE NEUMÁTICOS



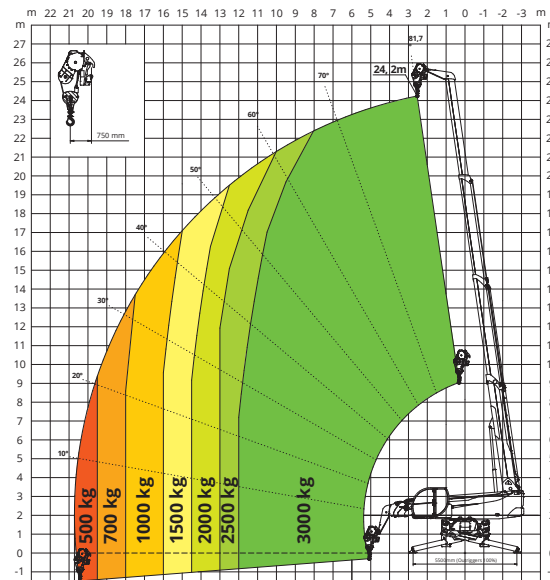
W 8

CABRESTANTE 8000 kg



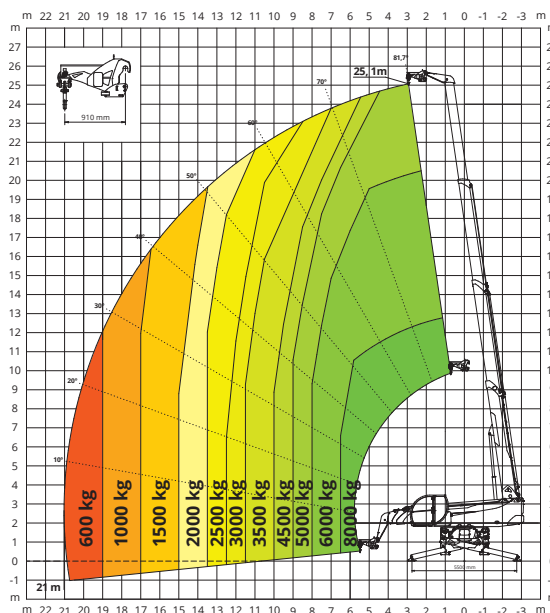
W 3

CABRESTANTE 3000 kg



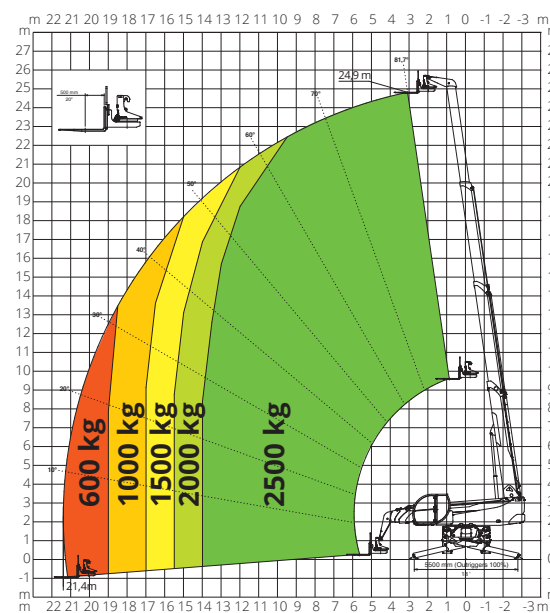
H 8

GANCHO 8000 kg



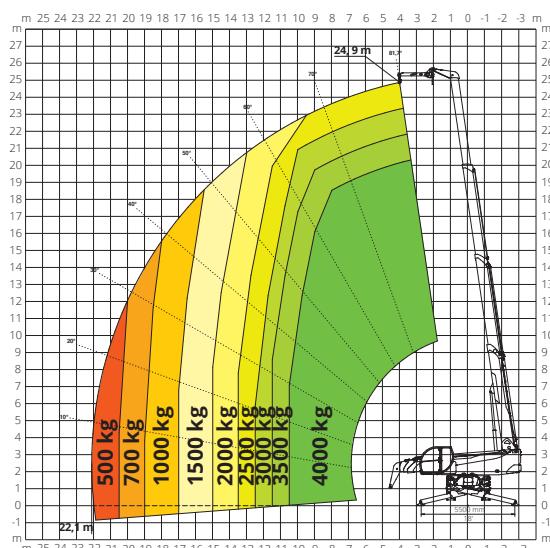
RFC 2,5

PORTA HORQUILLAS GIRATORIA 2500 kg



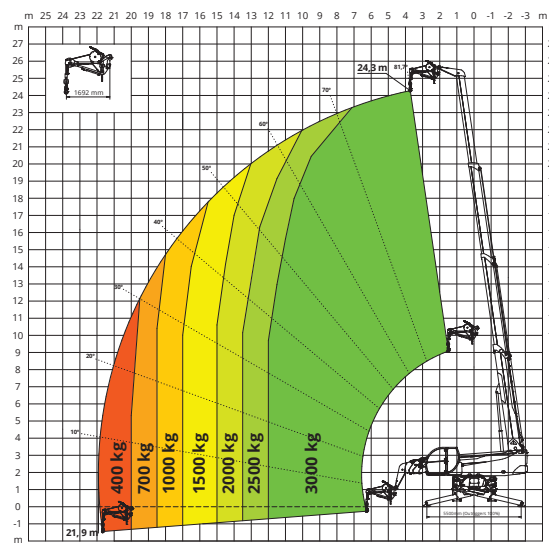
J 4000

PLUMÍN 4000 kg



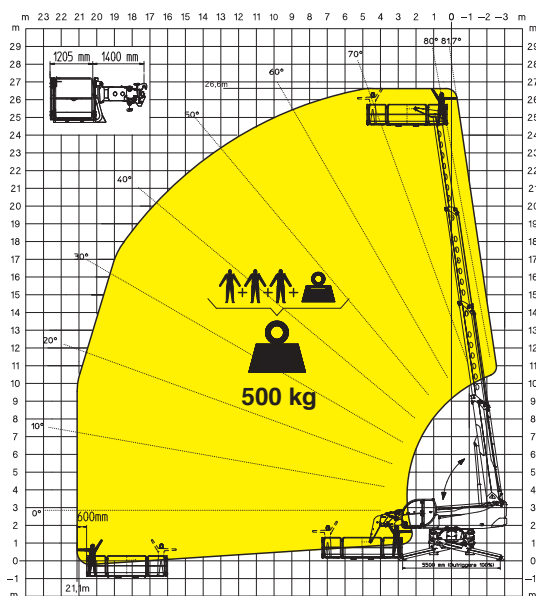
JW 3000

PLUMÍN CON CABRESTANTE 3000 kg



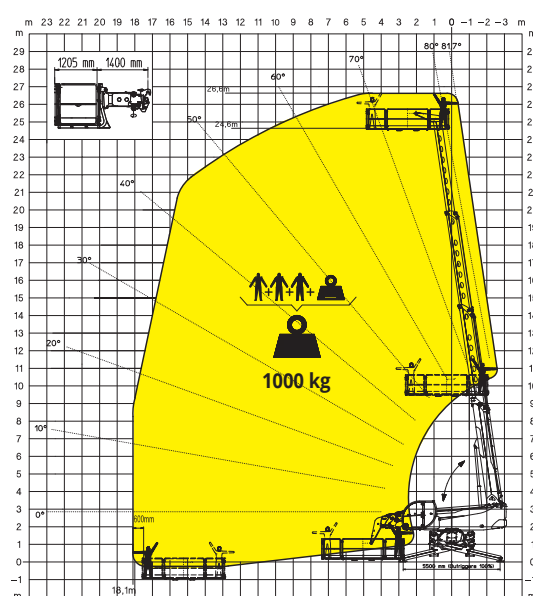
REP 2-4,5

CESTA EXTENSIBLE GIRATORIA 500 kg



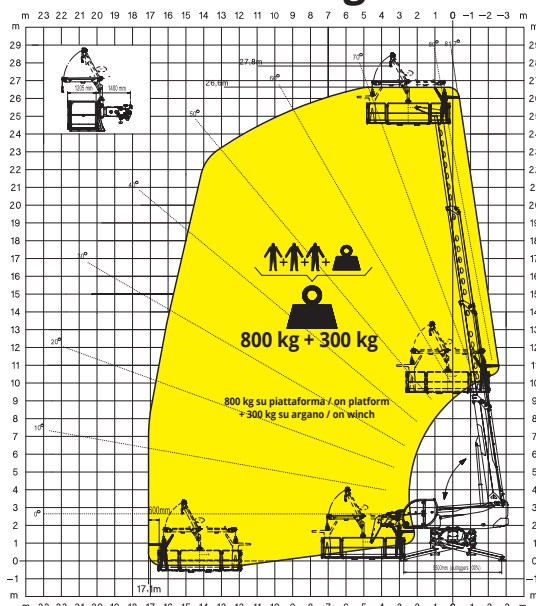
REP 10.2-4,7

CESTA EXTENSIBLE GIRATORIA 1000 kg



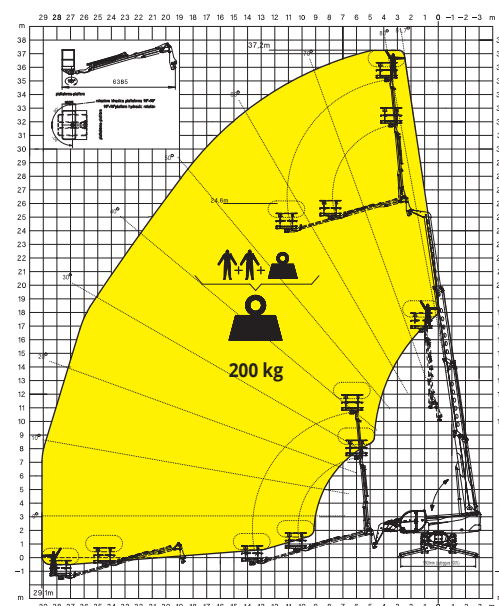
REP 8.2-4,7 W0,3

CESTA 6,5 m 500 kg CON CABRESTANTE 300 kg



TP 2.10

CESTA TELESCOPICA 200 kg - 10 m



DESCRIPCIÓN DE LA MAQUINA	Manipuladora telescópica giratoria	RTH 8.25		
	Capacidad máxima de elevación	8000 kg (baricentro a 600 mm)		
	Altura máxima de elevación	24,90 m		
	Rotación	360° (continua)		
MOTOR	Tipo	Volvo TAD 583 VE Stage V	Volvo TAD 572 VE Stage IV	Volvo TAD 552 VE Stage IIIA
	Potencia nominal	175 kW (238 CV) a 2300 rpm	160 kW (218 CV) a 2300 rpm	160 kW (218 CV) a 2200 rpm
	Par máximo	975 Nm a 1380 rpm	910 Nm a 1410 rpm	910 Nm a 1450 rpm
	Cilindrada	5,13 l		
	Número de cilindros	4 en línea		
	Configuración del motor	Diésel de inyección directa turboalimentado		
	Sistema de refrigeración	Agua – intercooler		
TRANSMISIÓN	Tipo	Hidrostática		
	Modelo	Danfoss / Rexroth		
	Presión máxima	480 bar		
	Caudales	Bomba de caudal variable con control electrónico Motor de cilindrada variable		
	Caja de cambios	Caja de transferencia de 2 marchas adelante y atrás		
EJES Y FRENOS	Tipo	Ejes con reductores epicicloidales		
	Eje trasero	Eje oscilante y direccion con bloqueo hidraulico		
	Eje delantero	Oscilante, de dirección con nivelación +/-8°		
	Freno de servicio	Multidisco en baño de aceite en cada eje, de accionamiento hidráulico		
	Freno de estacionamiento	Hidráulico negativo		
	Medidas de neumáticos	445/65 R22,5		
PRESTACIONES	Velocidad máxima de desplazamiento	25 km/h		
	Fuerza máx. de tracción en el gancho	152 kN		
	Pendiente superable	65%		
	Radio de giro (en las horquillas)	6910 mm		
PESOS	Total en vacío	24000 kg		
	Delantero en vacío (brazo retraído y bajado)	10400 kg		
	Trasero en vacío (brazo retraído y bajado)	13600 kg		
CAPACIDAD DE DEPÓSITOS Y SISTEMAS	Combustible	270 l	270 l	270 l
	AdBlue	40 l	40 l	-
	Aceite hidráulico	220 l	220 l	220 l
	Aceite del motor	16 l	16 l	16 l
	Líquido de refrigeración	40 l	40 l	40 l
SISTEMA HIDRÁULICO PARA MOVIMIENTOS	Presión máx. de trabajo	350 bar		
	Tipo de sistemas	Load sensing		
	Bomba de servicios	Danfoss / Rexroth – desplazamiento variable		
	Distribuidor para movimientos de brazo y torreta	Danfoss – Válvula electroproporcional SIL 2		
	Distribuidor para estabilizadores	Bosch Rexroth – Actuadores electrohidráulicos		
	Control de movimientos	2 joysticks de Danfoss de doble eje con dispositivo de hombre muerto Control con tecnología CAN bus		
CUMPLIMIENTO NORMATIVO	EN 1459-2: sobre la norma para carretillas autopropulsadas de alcance variable EN 13000: sobre los requisitos de las grúas móviles EN 280: sobre los requisitos de las plataformas elevadoras móviles FOPS/ROPS UE 2016/1628: sobre los requisitos relativos a las emisiones de motores			

Los datos de este folleto son informativos y están sujetos a cambios sin previo aviso.

